Vibeur à béton 40 V MAX

VR004CZ

XGT - Ø 52 mm - 3 000 mm - Produit seul

Jusqu'à 200 minutes d'autonomie en charge avec le PDC1200

Un moteur haute fréquence est placé dans la section de vibration pour faire tourner le poids de vibration directement sans tige de transmission de rotation. Ce mécanisme très efficace réduit la perte de transmission, permettant un fonctionnement continu prolongé. En outre, la vibration transmise à la main de l'utilisateur est minime.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension LXT	✓
Tension XGT	✓
Énergie	36 V
Composant batterie	Li-ion
Vibrations par minute	12000 min^{-1}
Longueur de l'aiguille	3,0 m
Ø de l'aiguille	52 mm
Poids de l'outil avec batterie	13,7 kg
Niveau de vibration, fonctionnement sans charge	3,1 m/s^2
Facteur k de vibration, fonctionnement sans charge	1,5 m/s^2

AVANTAGES PRODUITS

- Peut être alimenté par la batterie dorsale PDC1200 ou le support d'alimentation dorsal PDC01
- Moins de fatigue car la batterie dorsale soulage l'utilisateur
- Le circuit de protection de la batterie protège contre la surcharge, la décharge excessive et la surchauffe

Code EAN 0088381770767

Lien vers la page web produit - www.makita.fr

PRODUITS COMPATIBLES

ACCESSOIRES OPTIONNELS

HA00000374
Tête en caoutchouc Ø52 mm pour